

4 or 5 Sides Compact Moulder
6 3/10" large

PMC 4F/5E

Cepilladora 4 Faces Compacta - 160mm ancho

Plaina Moldureira Compacta - 160mm largura



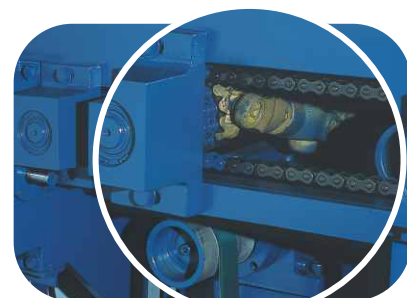
7 Spindle Speeds



5th Optional Spindle



Five driven feed rollers



Feed transmission by Cardans



4 or 5 Sides Compact Moulder 6 3/10" large

PMC 4F/5E

Cepilladora Compacta - 160mm ancho
Plaina Moldureira Compacta - 160mm largura

Description

The Omil PMC 4 or 5 sides planer has been developed to fulfill high production speed requirements for all types of wood processing and planeable work pieces up to 160 mm wide.

The main features are providing a higher production speed, and also a higher quality of finishing. The feed system is independent from the upper spindle assembly, reducing the preventive maintenance. The PMC is also easier to operate and demands a short setup time.

Descripción

La cepilladora moldurera Omil PMC se ha desarrollado de manera a cumplir altos requisitos de velocidad de producción para todos los tipos de procesamientos de piezas hasta 160 mm de ancho.

Las principales características son una velocidad de producción más alta y también un nivel de acabamiento más alto. El sistema de tracción es independiente del eje superior, lo que permite un tiempo reducido en el mantenimiento preventivo. La PMC es más fácil de operar y demanda poco tiempo para ajustes de preparación de la máquina.

Picture and technical data can be changed without previous warning.

Ilustraciones. Y datos técnicos, sujetos a alteraciones sin previo aviso.

Technical Features

Maximum working width.....	6 3/10"(160 mm)
Maximum working height.....	3 9/10"(100 mm)
Minimum working height.....	1/4"(7 mm)
Maximum tool diameter on horizontal spindles.....	6 3/10"(160 mm)
Spindles speed.....	6.000 or 7.000 RPM
Spindles diameter.....	40 mm
Spindles motors.....	7,5 HP to 12,5 HP
5th spindle motor.....	7,5 HP to 25 HP
Feed speed.....	20,26,36,46,60, 79 and 98 feet/min(6,8,11,14,18,24 and 30 m/min)
Feed motor.....	3HP
Driven feed rollers.....	5

Single cast iron frame 4-spindle machine, the 5th spindle individual frame is also made of cast iron;
Heavy duty noise protection and safety enclosures;
Spindle positioning settings located on the front panel;
Feed system transmission by reducers, chain and cardan;
New gearbox adjustment system, the reducers are fixed, only the feed rollers assembly moves;
Upper spindle gearbox independent of feed system, avoiding vibration transfer from to the finishing workpiece;
Sliding feed rollers, for adjustment according to the workpiece width;
Hard chrome plated table;
Overload protection;
Pre-addressing system at the lower shaft.(optional).

5th optional spindle used as Rip Saw:

Under the table: maximum saw blade diameter.....	7 8/10"(200 mm)
Under the table: cutting height.....	2 3/4"(60mm)
Over the table: maximum saw blade diameter.....	6 3/10"(160 mm)

Weight and dimensions:

Net Weight PMC - 4F (4 spindles).....	4.080 pounds(1.850 Kg)
Net Weight PMC - 5E(5 spindles).....	4.740 pounds(2.150 Kg)
Packing dimension PMC - 4F (4 spindles).....	7' x 5' x 6' (2,15 x 1,50 x 1,84m)
Packing dimension PMC - 5E(5 spindles).....	8 1/2' x 5' x 6' (2,61 x 1,50 x 1,84m)

Características Técnicas

Ancho máximo cepillable.....	160 mm
Altura máxima cepillable con herramienta de Ø160mm.....	100 mm
Altura mínima cepillable con herramienta de Ø110mm.....	7 mm
Diámetro máximo de herramientas en los ejes horizontales.....	160 mm
Velocidad de los ejes.....	6.000 o 7.000 RPM
Diámetro de los ejes.....	40 mm
Motores de los ejes.....	7,5 CV a 12,5 CV
Motor del 5º eje.....	7,5 CV a 25 CV
Velocidad de avance por medio de poleas escalonadas.....	6,8,11,14,18,24 y 30 m/min
Motor de avance.....	3 CV
Rodillos de avance traccionados.....	5

Estructura única en hierro fundido para la máquina con 4 ejes, el 5º eje es también hecho en hierro fundido;
Protección para reducción de ruido;
Controle de movimiento de los ejes localizado en el panel delantero de la máquina;
Transmisión de avance por reductores, corriente y eje cardan;
Nuevo sistema de ajuste de caja de engranajes, la estructura de reductores es fija, sólo el conjunto de los rodillos de avance se mueve;
Eje superior con caja de engranajes independiente del sistema de avance, evitando la transferencia de vibración a la madera trabajada;
Rodillos de avance deslizantes, para ajuste según el ancho de la pieza trabajada;
Mesa revestida en cromo duro;
Protección eléctrica para sobrecarga;
Sistema pre-enderezador en el eje inferior.(opcional).

Para trabajos con sierras en el 5º eje opcional:

Debajo de la mesa: diámetro máximo de la sierra.....	200 mm
Encima de la mesa: diámetro máximo de la sierra.....	160 mm
Altura de corte debajo de la mesa: 55mm, con las sierras encajadas en el porta sierras.....	60mm

Pesos y dimensiones

Peso neto PMC - 4F.....	Aprox. 1.850 Kg
Peso neto PMC - 5E.....	Aprox. 2.150 Kg
Dimensión embalaje 4F.....	Largo 2,15 x Ancho 1,50 x Alt. 1,84 m
Dimensión embalaje 5E.....	Largo 2,61 x Ancho 1,50 x Alt. 1,84 m

Av. Lacerda Franco, 1.273 - cj. 32
São Paulo, SP
01536 - 001
Brazil
Telephone : 55 11 9606 0703
Fax : 55 11 3276 6744
itbg@itbg.com.br
www.itbg.com.br

